

Intitulé du projet : ETHICAJOU - Conception d'une chaufferie pour une usine de production de noix de cajou pour Ethiquable au Sénégal

Lieu(x) de l'action	Coût de l'action	Rôle dans l'action	PTF - Partenaires techniques et financiers	Dates
Sénégal	9 000 €	Expert montage usine	Ethiquable	mars 2020 - juillet 2020

Objectifs et résultats de l'action

Objectifs principaux

Réaliser la conception de la chaufferie et son implantation dans l'usine en collaboration avec l'entreprise burkinabè ASIS, installateur de chaufferie H2CP et autre matériel industriel de transformation agricole au Burkina-Faso et en Côte d'Ivoire.

Objectifs spécifiques

Ce travail sera réalisé en lien avec les porteurs de projets, architectes, chef de travaux... afin d'avoir une chaufferie bien intégrée au projet global de l'usine.

Une attention particulière sera apportée à la création d'un environnement favorable à la durabilité du projet: utilisation de matériaux et outils disponibles localement, implication de ressources techniques locales...

Bénéficiaires

Résultats

Activités

A1. Identifier des partenaires techniques locaux (atelier de soudure, soudeur, maçon, agent de maintenance...)

A2. Identifier les équipements et matériaux disponibles et leur prix: poste à souder, rouleuse...

A3. Préparer l'installation: point d'eau/électricité à prévoir, location d'engins de levage ou préparation de charpente pour palan...

A4. Analyser et proposer des améliorations des plans d'usine proposés par les architectes

A5. Présenter aux porteurs de projets un devis précis du chantier et les modalités d'intervention