

Intitulé du projet : H2MALI - Equipement d'une unité avec un pyrolyseur de coque de cajou et les applications énergétiques adaptées au processus de décortiquage

Lieu(x) de l'action	Coût de l'action	Rôle dans l'action	PTF - Partenaires techniques et financiers	Dates
Mali	23 000 €	Expertise énergie	Emile Noël, Agro-plateforme	janvier 2016 - juin 2016

Objectifs et résultats de l'action

Objectifs principaux

Equiper une unité de décortiquage de cajou avec un pyrolyseur de coque de cajou et les applications énergétiques adaptées au processus de décortiquage. Cette action s'inscrit dans le programme AGROVALOR, mené par RONGEAD, consistant à promouvoir l'émergence d'un secteur de l'équipement spécialisé en solution de valorisation énergétique des déchets agro-industriels en Afrique de l'Ouest

Objectifs spécifiques

- Etude préalable sur site pour conception et dimensionnement des machines
- Installation des machines dans l'unité et réglages
- Formation des ouvriers de l'unité pour utilisation

Bénéficiaires

Agroplateforme

Résultats

R1. A l'issue de l'intervention de RONGEAD, Agroplateforme sera équipée d'une chaufferie permettant de réaliser les étapes de cuisson des noix et de séchage et choc vapeur des amandes

Activités

- A1.** Etude préalable (prises de mesures sur site) pour conception et dimensionnement des machines
A2. Conception, dimensionnement et fabrication d'un réacteur de pyrolyse de coque de cajou H2CP (environ 400 kg de coques par jour)
A3. Conception, dimensionnement et fabrication d'une chaudière environ 800 l certifiée par un organisme indépendant
A4. Conception, dimensionnement et fabrication de séchoirs vapeur avec échangeur médian ventilé (capacité de séchage de 800 kg sur claie)
A5. Conception, dimensionnement et fabrication d'une chambre de choc thermique (capacité de 400 kg sur claie)
A6. Conception, dimensionnement et fabrication d'un autoclave (400 kg de noix par fournée)
A7. Installation des machines dans l'unité (le gros œuvre de maçonnerie étant réalisé par Agroplateforme)
A8. Mise en place du réseau de vapeur
A9. Réglages
A10. Formation des ouvriers de l'unité pour utilisation